



FUNDAÇÃO HOSPITALAR
GETÚLIO VARGAS

Procedimento Seletivo Público - Edital
0001/2021 - 13.101.00.00001/21
Rua Paraná, 100 - Fátima - CEP: 91.140-000
13050-000 - Curitiba - PR - Fone: (41) 3333-3333
www.fgv-hospitalar.com.br

PROCESSO SELETIVO PÚBLICO PARA INGRESSO NA RESIDÊNCIA MÉDICA DO HOSPITAL MUNICIPAL GETÚLIO VARGAS DE SAPUCAIA DO SUL EM MARÇO DE 2021

A Coordenação dos Programas de Residência Médica do Hospital Municipal Getúlio Vargas torna público que, **no período de 15 de setembro a 15 de outubro de 2020**, estarão abertas as inscrições, a Prova de ADMISSÃO, para seleção de Residência Médica, para o ano de 2021 nos Programas, conforme descrito a seguir.

A Residência Médica é uma modalidade de educação profissional pós-graduada, de caráter interdisciplinar, desenvolvida em ambiente de serviço, mediante trabalho sob supervisão (trabalho-educativo). Fundamentada nos princípios do Sistema Único de Saúde (SUS).

Os Programas de Residência Médica do Hospital Municipal Getúlio Vargas, de Sapucaia do Sul, tem aprovação da Comissão Nacional de Residência Médica e se desenvolvem em diferentes ambientes de ensino em serviço, funcionando de maneira articulada às diferentes estratégias de educação permanente sendo desenvolvidos na Rede Municipal de Saúde de Sapucaia do Sul e em outras que mantenham acordo de cooperação técnica.

1. PROGRAMAS

CÓDIGO CURSO MEC	PROGRAMAS	Nº DE VAGAS	DURAÇÃO
1705014	PSQUIATRIA	2	2 anos
1705016	CLÍNICA MÉDICA	2	2 anos
3602045	PNE RESIDUÁRIO EM ÁREA CIRÚRGICA BÁSICA	2	2 anos
3602046	GINECOLOGIA E OBSTETRÍCA	2	2 anos
3602047	MEDICINA DE FAMÍLIA E COMUNITÁRIA	3	2 anos

ENDEREÇO

Hospital Municipal Getúlio Vargas - CEP: 91101-000 - Sapucaia do Sul - PR - Fone: (41) 3333-3333
Rua Sapucaia - CEP: 91101-147 - 999 - Fátima - Sapucaia do Sul - PR - Fone: (41) 3333-3333
Rua Paraná - CEP: 91140-000 - Fátima - Sapucaia do Sul - PR - Fone: (41) 3333-3333